特 許 協 カ 条 約

PCT

国際予備審査報告

(佐第12条、法施行規則第56条) 「PCT36条及びPCT規則70]



	出願人又は代理人 - 凸書類記号			今後の手続き	の手続きについては、国際予備審査報告が送行通知(様式PCT IPEA 416)を参照すること				
	 !::廟! T		09 03501	(日) 月(日)	29.06.99	優先日 (日, 月,年)			
1483	特部	} ‡ fi	(1 P C)	Int. Cl	TH011.21 30	6 5			
: Mai	1, (1	<u></u> - も名マ	(は名称) 株式会社	L 東北テケノア	·				
1 .		一一-		国際予備審査報	告を法施行規則第57条	(PCT36条) か	現定に従い送付する。		
2.	-	14.5%	・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	紙を含めて全部	~ <u>3 </u>	<i>-−シカ4</i> 5なる			
3.		査機 (中)附属	国際予備審査報告には、 関に対してした訂正を含 CT規則70.16及びPCコ 書類は、全部で 	む明細書、請求。 ○実施細則第6〇 	の範囲及びく又は図面: (7号参照)	197 新娘 こうれ こ 人	○○○ 又はこり月時期: 17間番		
	I	,	国際予備審査報告の基礎						
	П		優先権						
	Ш	r ¬	新規性、進歩性又は産業	き上の利用可能性	についての国際予備審	香報告の 44作成			
	IV.	:_:	発明で単一性の欠如						
	V VI	,	PCT35条(2) に規定 の文献及び説明 ある種の引用文献	する新規性、進制	歩性又は産業上の利用)	が能性についての見	解、それを裏付けるため		
	VII		国際出願の不備						
	\TIT		国際出願に対する意見						
 [1] 5 75		 (香り			国際予備審査報告				
			8.01.01		1:	2. 0 9. 0 1	·· ···································		
名称			特許的(LPFA JP)		特許与審查官(特	「限のある職員」	4 R 9 0 5 5		
	1		便番号100 8915 千代田区霞が関ーチ目43	第 3号	\$ # 19 €	AL.			
					電話番号 0.3~	3 5 8 1 - 1 1 0	1 内線 6376		

- 1	Ψ,	· / 昔	***	45	ΔU	

国際出願番号 PCT/JP99/03501

Ι.	[:	可 <u>萨</u> 予備審查					
1.	Ľ		に提出された				*T 1 4条) の規定に基づく命令に 本報告書には添付しない。
	$\overline{\mathbf{Z}}$	出願時の国際	出願書類				
		明細書 明細書 明細書	第			出願時に提出されたす 国際予備審査の請求書	,の ドと共に提出されたもの 付の書簡と共に提出されたもの
		請求の範囲 請求の範囲 請求の範囲 請求の範囲	新 新 新		項、 項、 項、 項、		。の - 基づき補正されたもの - と共に提出されたもの - 付の書簡と共に提出されたもの
		[考面] [考面]	第 第 第			出願時に提出されたも 国際予備審査の請求書	
		明細書の配列 明細書の配列 明細書の配列	表の部分	第	へージ、 へージ、 へージ、	出願時に提出されたも 国際予備審査の請求書	の と共に提出されたもの 付の書簡と共に提出されたもの
2.	ŀ	記の出願書舞	の言語は、	下記に示す場	募介を除くほか、こ	の国際出願の言語である	
	ł	記の書類は、	下記の言語	うである	語であ	న్ .	
		PCT規	也48, 3 (b) {:	はいう国際会構		う翻訳文の言語 (は55.3にいう翻訳文の)	₹##
3.	-	ご国際出願は	、マクレオ	チド又はアミ	こ/酸配列を含んで:	おり、次の配列表に基づ	き国際予備審査報告を行った。
			出願と共に担		レキシブルディスク		
	[1				出された書面による配列 出されたフレキシブルラ	
	- I	出願後に抽	是出した書言				と超える事項を含まない旨の陳述
	-	「書の提出が 」書面による 書の提出が	5配列表に、	記載した配列	ヒーレキシブルディ	スクによる配列表に記録	ました配列が同一である旨の陳述
4.			A				
						∵ (e)	
5.		こり国際予備 れるので、そ	審査報告は の補正がさ	、網充欄に示 れなかったも	に はたように、補圧が	(PCT規則70.20m)	範囲を越えてされたものと認めら この補正を含む差し替え用紙は上

	新規性 進歩性又は産業上の利用可能 文献及び説明	性についての法第12条 (PCT35条(2)) に定める	見解、それを裏付ける
1.	見解		
新:	現性(▽)	請求の範囲 <u>3 - 7、9</u> 請求の範囲 <u>1、2、8、1.0</u>	
進:	B件(TS)	請求の範囲 請求の範囲 <u>1 10</u>	
産	業上の利用可能性(IA)	請求の範囲 <u>1・10</u> 請求の範囲	有

2. 文献及げ説明 (PCT規則70.7)

国際調査報告書に掲げた

引用文献1: JP,10-321604,A(九州日本電気株式会社) 引用文献2: JP,08-102460,A(アフライドマテリアルズ (ハコーホ レイテット)

引用文献3: JP,03-124023,A(三菱電機株式会社)

請求の範囲第1,2,8,10項について

引用文献1には、静電電極板1に直流電圧を印加することが記載されているから、静電電極板1は捕集電極に相当し、その他は通常のプラズマ処理装置の構成として引用文献1に記載のものと請求の範囲第1,2項に記載されたものは一致しているから、請求の範囲第1,2項に記載された発明は、実質的に引用文献1に記載されたものと同一であると認められる。

請求の範囲第3-7,9項について

別用文献1に記載された静電電極板は汚染粒子を電気的に吸着させるのみであるのに対して、請求の範囲第3項に記載された発明では捕集電極内部に捕集した粒子を貯留する空間が真空容器と連通する開口を通して設けられている点で相違しているが、引用文献2にはフォーカスリングの下に穴やオリフィスのような小さな通路を介して粒子汚染を排出する機構が記載されており、引用文献1に記載されたような捕集電極に指当する静電電極を備えた装置においても、捕集した汚染粒子を排出するために貯留空間と開口を設けることは当業者が適宜なし得た事項であると認められる。

参考情報

一引用文献3は異物を検査するための隔離室を真空容器に設けた点が開示されているのみであり、本願の背景技術である。

E P

UŞ

РСТ

国際調查報告

(法8条: 法施行規則第40、41条) [PCT18条、PCT規則43、44]

出願人文は代理人 の書類記号 C10505TA	一今後の手続きについては、		報告の送付通知様式(PCT/ISA/220) 5を季照すること。			
国際出願番号 PCT/JP99/03501	国際出願日 (日.月.年) 29.06.	9 9	優先日 (日, 月, 年)			
出願人(氏名又は名称) 株式会社	典北テクノアーチ					
国際調査機関が作成したこの国際調 この写しは国際事務局にも述付され		(PCT18	条)の規定に従い出願人に送付する。			
この国際調査報告は、全部で 2	べージである。					
この調査報告に引用された先行	技術文献の写しも添付されて	ている。				
1. 国際調査報告の基礎 a. 言語は、下記に示す場合を除 □ この国際調査機関に提出さ	□はか、この国際出願がさえ された国際出願の翻訳文に基					
b. この国際出願は、ヌクレオチ [] この国際出願に含まれる!	門面による配列表					
	されたフレキシフルディスク g間に提出された書面による					
[] 出願後に この国際調査権			よる配列表			
□ 出願後に提出した書面によ 書の提出があった	よる配列表が出風時における	国際出願の開	示心範囲を超える事項を含まない旨 の陳瑟。			
	. た配列とコレキシブルディ	スクによる配	列表に記録した配列が同一である旨の対抗。			
2. [] 請求の経典の一部の調査	だできない (第1個参照)					
3. [] 発明の単一性が欠ねして	いる(第14個を探)。					
4. 発明の名称は 🗓 出	経人が提出したものを承認さ	F 3.				
[] 语	こがままうに国際調査機関が	特成した。				
-						
5. 要约は [2] 出	風人が提出したものを承認:	- 1				
113	出税に対されているように、 で調査機関15位校に応じ出路 医療調査機関に意見を提出	在与は、この[8	育47条(PCT規則38.2(b))の規定により 原物関査報告の発送の日から1つ月以内にご きる。			
6. 要約書とともに公表される図は 第 <u>2</u> 図とする 図 出	種 見がありたとおりである。					
:ii	頼人は区を示さなかった。					
_ ;	国は発明の特徴を一層よく記	表している。 				

電話番号 03-3581-1101 内線 6758

	医自身体 推過 重新 电位	Take Take Take Take Take Take Take Take	0, 0000.
Int	属する分野の分類(国際特許分類(IPC)) - C 1 ⁵ H 0 1 L 2 1 / 3 0 6 5 - C 1 ⁵ H 0 1 L 2 1 / 2 0 5		
調査を行った。 In t	子った分野 最小限資料(国際特許分類(IPC)) . C 1 H O I L 2 I / 2 O 6 5 . C 1 H O I L 2 I / 2 O 5		
日.松馬 日.松馬	外の資料で調査を行った空野に含まれるもの 実用新案公報1964-1996年 空開実用新築公報1971-1996年 登録実用新築公報1994-1999年		
[母際調査で使力	用した電子データベース (データベースの名称、	調査に使用した用語)	
C. 関連する			
引用文献の カテゴリー*	引用文献名。及び一部の箇所が関連する。	ときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
<u>X</u> , Y	JP, 10-321604, A(九州日年(04.12.98),第7~18段落	本電気株式会社),4.12月.1998 (ファミリーなし)	1,2,3-10
λ.	JP. 08-102460, A (77 5件 16.4月.1996年(16.04.96), 第 & EP 67679リ. A & US 56	8~25段落	310
Α	J P, 0 3 → 1 2 ≒ 0 2 3, A (三菱電 (2 7: 0 5: 9 1), 第 2 頁右上欄第20 (ファミリーなし)	i機株式会社), 27. 5月. 1991年)行〜第3頁左上欄第19行	1 3
□ C樹み能	! さにも文庫が明旨されている	バデントファミリーに関する別	 紙を参照
もの 「E) 国際 HS 以後 にご (L) 優先 框。 (大幅) (大幅) ((O) 口頭に、	、カテェリー 上のある文庫ではなく、一般的技術水準を派す (日前の出類せたは特許であるが、国際出願日 代表されたもの。 日供に収入を提起する次面又は他の次配の発行 (は他の特別な理由を何立つるために引用する 自由を付す) にる関々、使用、展示等に言及する次配。 に目前で、かつ優先析の主張の基礎となる出願。	の日の後に公表された文献 「T」国際出願日来は優先日後に公表 て出願と矛盾するものではなく 論力理解のために引用するもの 「X」特に関連のある文献であって、 の貿規性又は進歩性がないと考 「Y」特に関連のある文献であって、 上の文献との、当業者にとられ よって進歩性がないとり よって進歩性がないとり よって進歩性がないとり よって進歩性がないとり	、発明の原理では判 当該文献のみでを判 えられるもの 当該文献と他の1つ 自明である組合せて
「国際調査を行	(1) 在11 20.09-99	国際國際製造的基連日 28.09	9.99
11.4%	9 若称共ご知て危 申特許许 (ISA//JP) 単便番号100-8915	特許庁審査的(権限のある職員)。で会 今井 淳一 (名)	4R 9065

日本(日特許号(18A//JP)。 郵便番号100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号。 NG人 日本国特許(F)(国際予備審查機関)

出屬人代理人 重信和男

PCT

表示文

〒 102 0083 東京都千代田区梅町41日6番8号 ダイニチ 麹町 ビル3階

旧数子備審査報告の達付の通知書

(洗施行規則第57季) (PCT規則71.1):

轮进日 (日, 月, 年)

25.09.01

出願人又は代理人 の書類記号

C 1 0 5 0 5 TA

重要な通知

国際出願番号 PCT/JP99/03501 国際出願日 (日.月.年) 29.06.99 優先日

(日.月.年)

出願人 (氏名又は名称)

株式会社 東北テクノアーチ

- 1. 国際予備審査機関は、この国際出願に関して国際予備審査報告及び付属書類が作成されている場合には、それらをこの 送付書とともに送付することを、出願人に通知する。
- 2. 国際予備審査報告及び付属書類が作成されている場合には、すべての選択官庁に通知するために、それらの写しを国際 事務局に送付する
- 3. 選択官庁から要求があったときは、国際事務局は国際予備審査報告(付属書類を除く)の英語の翻訳文を作成し、それ をその選択官庁に送付する

4. 注 意

出願人は、各選択官庁に対し優先日から30月以内に(官庁によってはもっと遅く)所定の手続(翻訳文の提出及び国内 手数料の支払い)をしなければならない(P C T 3 9条(1))(様式P C T / I B = 3 0 1 とどもに国際事務局から送付 された注を参照)。

国際出願の翻訳文が選択官庁に提出された場合には、その翻訳文は、国際予備審査報告の付属書類の翻訳文を含まなけれ ばならない。

この翻訳文を作成し、関係する選択官庁に直接送付するのは出願人の責任である。

選択官庁が適用する期間及び要件の詳細については、PCT出願人の手引き第1巻を参照すること

名称及びあて名

日本国特許庁(IPEA/JP) 郵便番号100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号 権限のある職員 特許庁長官 4R 9055

電話番号 03~3581~1101 内線 6376

1. 文献の写しの請求について

国際予備審査報告に記載された文献であって国際調査報告に記載されていない文献の 複写

特許庁にこれらの引用文献の写しを請求することもできますが、独立行政法人工 業所有権総合情報館(特許庁庁舎2階)で公報類の閲覧・復写および公報以外の 文献複写等の取り扱いをしています。

自担当及問題会先

〒100 0013 東京都千代田区復が閏3丁目4番3号(特許庁庁舎2階) 独立行政法人工業所有権総合情報館

【公報類】 閲覧部 TEL 03 3581 1101 内線3811~2 【公報以外】 資料部 TEL 03-3581-1101 内線3831~3

また、(財)日本特許情報機構でも取り扱いをしています。 これらの引用文献の複写を請求する場合は下記の点に注意してください。

[申込方法]

- (1) 特許(実用新案・意匠) 公報については、下記の点を明記してください。
 - ①特許・実用新案及び意匠の種類
 - 〇出願公告又は出願公開の年次及び番号(又は特許番号、登録番号)
 - 心必要部数
- (2) 公報以外の文献の場合は、下記の点に注意してください。
 - ○国際予備審査報告の写しを添付してください(返却します)。

[申込み及び照会先]

〒135-0016 東京都江東区車陽4-1-7 佐藤ビル 財団法人 日本特許情報機構 情報処理部業務課 FEL 03-3508-2313

- 注) 特許庁に対して文献の写しの請求をすることができる期間は、国際出願 日から7年です。
- 2. 各選択官庁に対し、国際出願の写し(既に国際事務局から送達されている場合は除く)及びその所定の翻訳文を提出し、国内手数料を支払うことが必要となります。 その期限については各国ごとに異なりますので注意してください。(条約第22条、第39条及び第64条(2)(a)(i)参照)

PA. _NT COOPERATION TREAT.

From the INTERNATIONAL BUREAU

PCT

NOTIFICATION OF ELECTION

(PCT Rule 61.2)

Commissioner
US Department of Commerce
United States Patent and Trademark
Office, PCT
2011 South Clark Place Room
CP2 5C24
Arlington, VA 22202
ETATS-UNIS D'AMERIQUE

in its capacity as elected Office

Date of mailing (day month year)
27 March 2001 (27.03.01)

27 March 2001 (27.03.01)

International application No.
PCT/JP99/03501

Applicant's or agent's file reference C10505TA

International filing date (day/month/year) 29 June 1999 (29.06.99)

Priority date (day month year)

Applicant

SATO, Noriyoshi et al

X in the demand filed with the International Preliminary Examining Authority on:
26 January 2001 (26.01.01)
in a notice effecting later election filed with the International Bureau on:
The election X was was not
made before the expiration of 19 months from the priority date or, where Rule 32 applies, within the time limit under Rule 32.2(b).

The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland

Authorized officer

Antonia Muller

Telephone No.: (41-22) 338.83.38

Facsimile No.: (41-22) 740.14.35

PAILINT COOPERATION TREATY

	From the INTERNATIONAL BUREAU				
PCT	SHIGENOBU, Kazuo 3F, Dainichikojimachi Building 6-8, Kojimachi 4-chome Chiyoda-ku Tokyo 102-0083 JAPON				
NOTIFICATION OF THE RECORDING OF A CHANGE (PCT Rule 92bis.1 and Administrative Instructions, Section 422)					
20 April 2001 (20.04.01)					
Applicant's or agent's file reference C10505TA	IMPORTANT NOTIFICATION				
International application No. PCT JP99 03501	International filing date (day month year) 29 June 1999 (29.06.99)				
The following indications appeared on record concerning: The applicant the inventor	the agent the common representative				
Name and Address TOHOF U TECHNO ARCH CO., LTD. 468, Aoba Aramaki-aza Aoba-Fu Sendar-shi Miyagi 980-0845 Japan	State of Nationality JP Telephone No. Facsimile No. Teleprinter No.				
The International Bureau hereby notifies the applicant that the the pierson					
Name and Address TOHOK U TECHNO ARCH CO., LTD. 468, Aza Aoba Aramaki Aoba-ku Sendai shi Miyagi 980-0845 Japan	State of Nationality JP Telephone No. Facsimile No. Teleprinter No.				
3. Further observations of necessary					
4. A copy of this notification has been sent to					
X the receiving Office	the designated Offices concerned				
the International Searching Authority X the International Pre-minary Examining Authority	X the elected Offices concerned				
The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland	Authorized officer Susumu Kubo				

PATENT COOPERATION TREATY

	From the INTERI	NATIONAL B	UREAU	
PCT	•.			
NOTIFICATION OF THE RECORDING OF A CHANGE (PCT Rule 92bis.1 and Administrative Instructions, Section 422) Date of mailing (day month year 20 April 2001 (20.04.01)	SHIGENOBU, Kazuo 3F, Dainichikojimachi Building 6-8, Kojimachi 4-chome Chiyoda-ku Tokyo 102-0083 JAPON			
Applicant's or agent's file reference				
C10505TA	IMPO	RTANT NOTI	FICATION	
International application No. PCT. JP99 03501	International filing da 29 June 1999		earl	
The following indications appeared on record concerning:				
the applicant the inventor	the agent [the commo	on representative	
Name and Address 1) SHIGENOBU, Kazuo 2) HIDAKA, Kazuki	State of N	ationality	State of Residence	
3F Dainichi Building 6-8, Kojimachi 4-chome Chiyoda-ku	Telephone			
Tokyo 102-0083 Japan	Facsimile N-).			
	Teleprinte	r (40.		
2 The last at 10	<u> </u>			
2. The International Bureau hereby notifies the applicant that the person the name X the ad		onality	the residence	
Name and Address 1) SHIGENOBU, Kazuo 2) HIDAKA, Kazuki	State of N	at onality	State of Residence	
3F, Dainichikojimachi Building 6-8, Kojimachi 4-chome Chiyoda-ku	Telephone	No.		
Tokyo 102-0083 Japan	Facs-mile !	Ne.		
	Teleprinte	1.0		
Further observations, finecessary				
4. A copy of this notification has been sent to				
X the receiving Office	the des	griated Offices c	concerned	
the international Searching Authority	X 2000	tela Offices conc	rerned	
X ₁ the international Presminary Examining Authority	other			
	Authorized officer		1	
The International Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 Geneva 20, Switzerland		Susumu Kubo		
Facsimile No : 341-221-740-14-35	Telephone No (41/22)	3.5 83 38		

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



(43) 国際公開日 2001年1月4日(04.01.2001)

PCT

(10)国際公開番号

(51) 国際特許分類%

WO 01/01467 A1

H011, 21/3065, 24/205

(21) 国際出願番号:

PCT 1199.03501

(22) 国際出願日:

1999年6月29日(29.06.1999)

(25) 国際出願の言語:

日本話

(26) 国際公開の言語:

日本語

- (71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 株式会社 東北テクノアーチ (TOHOKU TECHNO ARCH CO., LTD.) [JP/JP]; 〒980-0845 宮城県仙台市青葉区荒巻字 青葉468番地 Miyazaki (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 佐藤徳芳 (SATO,

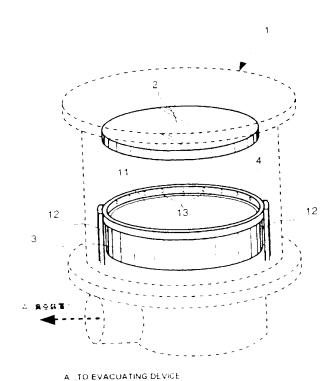
Noriyoshi) [JP IP]. 〒980-0815 宮城県仙台市青菜区 花壇4.17.11 (Miyagi (JP)) 飯塚 哲 (HZUKA, Satoru) [JP/JP]. 〒982 0003 宮城県仙台市太白区郡山6丁目 5-10-201 Miyagi (JP)。内田儀一郎 (UCHIDA, Giichiro) [JP/JP], 〒981-0967 宮城県仙台市青葉区山手町1丁目 16-202 Miyagi (JP)

- (74) 代理人: 弁理士 董信和男,外(SHIGENOBU, Kazuo et al.), 〒102-0083 東京都千代田区麹町4丁目6番8号 ダイニチ麹町ビル3階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国(国内): JP, KR, US.
- (84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

/続葉有/

(54) Title: METHOD AND APPARATUS FOR PROCESSING FINE PARTICLE DUST IN PLASMA

(54) 発明の名称: ブラズマ中微粒子ダストの処理方法及びその装置



(57) Abstract: A method for processing fine particle dust in a plasma created in a high-vacuum chamber in which a substrate to be processed is placed and into which a reactive substance is introduced adequately so as to process the substrate, wherein at least one collecting electrode is provided around the substrate in the chamber in addition to the electrode for creating the plasma, a predetermined DC or AC potential is adequately applied to the collecting electrode, and thereby fine particles in the plasma are efficiently removed, and whereby problems such as deposition on the inner wall of the chamber and degradation of processing precision and film quality due to entrance of fine particles are solved.

WO 01/01467 A1

WO 01/01467 A1 SHEED THE BEST OF THE BEST

添付公開書類: - 国際調査報告書 2 文字コード及び他の略語については、 定期発行される 各ハフガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスメート」を参照

(57) 要約:

本発明は、被処理基材を高真空容器内に配置し、該高真空容器内にでプラズマを生成するとともに該高真空容器内に適宜反応性物質を導入して前記被処理基材の処理を行う際に、前記高真空容器内に生成するプラズマ中微粒子ダストの処理方法であって、前記プラズマ生成を行う電極の他に、前記高真空容器内における被処理基材の周囲に少なくとも1つの捕集電極を設け、該捕集電極に直流または交流の所定電位を適宜印加することにより、プラズマ中の生成微粒子を効率良く除去することにて真空容器内壁への堆積問題や微粒子の流入に伴う加工精度や膜質の劣化問題を解消する。

明細書

マラスマ中微粒子ダストの処理方法及びその装置

技術 分野

本発明は、プラズマプロセスを用いて半導体製造や高機能性薄膜製造および加工を行う技術分野、特には前記プラズマプロセスにおいて高真空容器内に生成するプラズマ中微粒子ダストの処理方法に関する。また、この処理方法には、前記プラズマ中微粒子ダストの意図的なコントロールを含んでいる。

背 景 技 術

従来より、主に半導体製造の分野においては、プラズマプロセスを 用いてシリコンウエハ等の基板表面への微細パターンのエッチング加 工や、表面改質或いはプラズマ化学蒸着やスパッタリングによる酸化 薄膜並びに窒化膜等の各種機能性薄膜の形成が超精密に実施されてい る。

しかしながら、前記反応性プラズマ気相中にて生成するケラスターを含む微粒子ダストは、前記基板表面のみならず反応容器である高真空容器内壁面にも堆積するようになって前記高真空容器内が汚れるとともに、前記微粒子のみならずこのように堆積した堆積膜の剥離によりプラズマ中に侵入した微粒子は、プラズマ中において負に帯電し、基板前面のブラズマ境界領域に電気的に捕捉されるようになり、微粒子自身の成長やプラズマのオンデオフ等に伴って前記基板表面に流入し、加工精度や膜質を劣化させることが大きな問題となっていた。

このため、これら微粒子ダストの混入を防止する従来の方法として は、以下の手法が用いられている。

- (1) ブーズマの生成をおりて及電により間欠的に実施し、反応性ガスの高解離や微粒子核発生を防止すると共に、放電すび時間的に初期微粒子を真空容器内より排出してブースマ中において微粒子の生成を抑制する方法
- (2) 所定期間の使用後において、真空容器内を開けて内壁を前面的に洗浄して堆積物を除去する方法。
- (3) 真空容器の壁面を高温(数百℃)に加熱し、壁面への堆積を一 定以下に抑える。
- (4) 基板を処理面が下側または側方を向くように配置し、微粒子を 基板上に落下させないようにするとともに、可動部を極力無くして剥離による微粒子の生成を防止する。
- (5) 基板ポルダーの脇に溝を形成して微粒子を閉じ込めると共に、 該溝に沿って微粒子をガス流にて排出する。

これら従来の方法、例えば前記(1)の方法では、プラズマの生成を間欠的とする制御を実施する必要があるとともに、プラズマプロセスにおける処理時間が長くなり生産性が低下してしまうし、(2)の方法では、処理プロセス自体を定期的に停止する必要があり生産性が低下する必要があるばかりか、これら洗浄のために多大なコストがかかり、(3)の方法では、真空容器の壁面を高温(数百℃)に加熱するために多くのエネルギーが必要となるばかりか、壁面からの剥離を減少できるのみで、プラズマに生成する微粒子ダストは除去できず、(4)の方法は、逆にプラズマに生成する微粒子の影響は低減できるものの、真空容器内壁からの剥離の問題には対処できず、(5)は、

プラズマに生成する微粒子ダストおよび該微粒子ダストの壁面への堆積も防止できるが、真空容器内が高真空であるために、生成した微粒子ダストをカス流にて効率良く収集、排出することができず、十分な効力が得られるものではなかった

よって、本発明は上記した問題点に着目してなされたもので、プラスマ中に生成する微粒子ダストを効率良く貯去することにより、真空容器内壁への堆積の問題や微粒子の基板への流入に伴う加工精度や膜質の劣化問題を解消することのできるプラズマ中微粒子ダストの除去方法及びその装置を提供することを目的としている。

発明の開示

前記した問題を解決するために、本発明のプラズマ中級粒子ダストの処理方法は、被処理基材を高真空容器内に配置し、該高真空容器内にでプラズマを生成するとともに該高真空容器内に適宜反応性物質を導入して前記被処理基材の処理を行う際に、前記高真空容器内に生成するプラズマ中微粒子ダストの処理方法であって、前記プラズマ生成を行う電極の他に、前記高真空容器内における被処理基材の周囲に少なくとも1つの捕集電極を設け、該捕集電極に直流または交流の所定電位を適宜印加することを特徴としている。

この特徴によれば、前記捕集電極に直流または交流の所定電位を適 宜印加することにより、前記プラズマ中に生成し負に帯電した微粒子 が該捕集電極にてコントロールされて効率良く捕捉もしくは捕集され るようになることから、真空容器内壁への堆積の問題や微粒子の基板 への流入に伴う加工精度や膜質の劣化問題を解消することができる。

本発明のプラズマ中微粒子ダストの処理装置は、被処理基材を高真

登容器内に配置し、該高真空容器内にでプラズマを生成するとともに該高真空容器内に適宜反応性物質を導入して前記被処理基材の処理を行う際に、前記高真空容器内に生成するフラズマ中微粒子ダストの処理装置であって、前記プラズマ生成を行う電極の他に、前記高真空容器内における被処理基材の周囲に設けられた少なくとも1つの捕集電板と、該捕集電極に直流または突流の所定電位を適宜印加可能とされた通電手段と、から成ることを特徴としている。

この特徴によれば、前記捕集電極に通電手段によって直流または交流の所定電位が適宜印加されることにより、前記プラズマ中に生成し負に帯電した微粒子が該捕集電極に効率良く捕捉もしくは捕集されてプラズマ中より除去されるようになることから、真空容器内壁への堆積の問題や微粒子の基板への流入に伴う加工精度や膜質の劣化問題を解消することができる。

本発明のプラズマ中微粒子ダストの処理装置は、前記捕集電極は、その内部に捕集した微粒子を貯蓄する貯溜空間と、該貯溜空間と高真空容器内とを連通する開口と、を有する構造とされていることが好ましい。

このようにすれば、前記プラズマ中に生成した微粒子は、前記開口より貯溜空間に吸い込まれて貯溜されるようになり、より多くの微粒子を貯溜できるようになることから捕集電極の寿命を長くできるばかりか、該貯溜空間にて堆積物の剥離が生じても前記開口から該剥離に伴う微粒子が飛散することが防止されるようになり、これら剥離に伴う微粒子の発生をより少ないものとすることもできる。

本発明のプラズマ中微粒子ダストの処理装置は、前記開口周囲に、前記捕集電極と絶縁され、前記捕集電極の電位よりも高い電位を適宜

印加可能な微粒子引送電極が設けられていることが好ましい。

このようにすれば、前記微粒子引込電極を設けることにより、負に 帯電した前記生改微粒子をプラズマ内から効率的に引き出すことがで きるとともに、前記開口から前記貯御空間内に吸い込まれる微粒子の 量を増大することができる。

本発明のプラスマ中微粒子ダストの処理装置は、前記捕集電極は、 前記被処理装材を囲む連続または不連続のリング状とされていること が好ましい、

このようにすれば、前記捕集電極を連続または不連続のリング状として、前記被処理基材の処理平面とほぼ平行として配置することにより、前記処理平面の直上部におけるプラズマ境界領域に滞留する微粒子と捕集電極との距離を短くでき、生成する微粒子を効率良く捕集、除去することができる。

本発明のプラズマ中微粒子ダストの処理装置は、前記開口が、前記 リンダ状とされた捕集電極の内周側に設けられていることが好ましい。

このようにすれば、捕集電極に引き寄せられた微粒子が、その方向を大きく変えることなく前記開口より貯溜空間に吸い込まれるようになるため、効率よく微粒子を前記開口より吸い込むことができる。

本発明のプラズマ中微粒子ダストの処理装置は、前記捕集電極が被処理基材とほぼ同一高さ位置に配置され、前記開口が捕集電極の上面に形成されていることが好ましい。

このようにすれば、捕集電極の高さ位置を被処理基材とほぼ同一高さ位置に配置することで、該捕集電極への通電によるプラズマへの影響を低減できるようになるとともに、前記開口を捕集電極の上面に形

成することにより捕集電板に引き寄せられた徴粒子が、その方向を大きく変えることなく前記聞口より貯留空間に吸い込まれるようになる ため、効率よく微粒子を前記問口より吸い込むことができる。

本発明のプラズで中微粒子ダストの処理装置は、前記高真空容器内において前記捕集電板を可動可能に保持する捕集電板移動手段を具備することが好ましい。

このようにすれば、プラズマの状況や導入される反応性物質の種別等により生成する微粒子の滞留位置が変化しても、該変化に応じて適宜捕集電極の向きや位置を移動させることにより効率良く微粒子を捕集、除去することができる。

本発明のプラズマ中微粒子ダストの処理装置は、前記貯溜空間の気体および微粒子を高真空容器外に排気する排気手段を具備することが好ましい。

このようにすれば、前記電荷による吸引力に排気手段による吸引力が加わることにより、より効率良く生成微粒子をプラズマ内から引き出すことができるとともに、前記財溜空間に堆積する微粒子が排気手段にて排気されるようになることから捕集電極の可使期間を長くできるばかりか、該貯溜空間にて剥離が生じても、該剥離による微粒子が高真空容器内に戻ることをより一層防止することもできる。

本発明のプラズマ中微粒子ダストの処理装置は、前記捕集電極が着 脱自在とされていることが好ましい

このようにすれば、前記捕集電極の交換を容易に実施することができる。

図面の簡単な説明

第1回は、本発明の実施例1におけるプラズマ中微粒子ダストの処理装置を備えたプラズマエッチング装置の構成を示すプロック図である。

第2回は、本発明の実施例1に用いた真空容器およびその内部構造を示す図である。

第3回は、本発明の実施例1に用いた真鑑容器内部における微粒子 ダスト除去の状況を示す側断面図である。

第4回は、本発明の実施例1に用いた捕集電極の構造を示す斜視断面回である。

第5回は、本発明のその他の実施形態における微粒子ダスト除去の 状況を示す側断面図である。

第6図は、本発明のその他の実施形態における捕集電極の構造を示す針視断面図である。

等 7 図は、本発明の実施例 2 におけるプラズマ中微粒子ダストの処理装置を備えたプラズマエッチング装置の構成を示すプロック図である。

第8図は、本発明の実施例2に用いた真空容器およびその内部構造を示す図である。

第9図は、本発明の実施例2に用いた捕集電極の構造を示す斜視断 面図である。

発明を実施するための最良の形態

以下、図面に基づいて本発明の実施形態を説明する。

(実施例1)

図1は、本実施例1のプラズマ中微粒子ダストの処理装置を備えた

プラズマニッチング装置の構成を示すでロック図であり、本実施例1に用いたプラズマエッチング装置は、その内部にプッスアを生成するための円盤状の上部電極2および接続理基材である。ドロークニーの1が載置される下部電極3が対向するように配置された真空容器1と、該真空容器1内部を超高真空とするため第1ターホ分子ボンクおよびロータリーポンプ10とが直列に接続され、このロータリーポンプ10とが直列に接続され、このロータリーポンプ10の上流部にはトラップ9が設けられている。

また、前記真空容器1には、シリコンウエハ11をユッチングするための反応性気体(フッ素や塩素等が主に使用される)の導入量を適宜調節可能な可変リークバルブVL1が設けられており、これらVL1を調節することにより、前記真空容器1内部に導入される前記反応性気体の分圧が適宜調節可能とされており、これら導入された反応性気体の圧力は、圧力計(図示せず)にて検出される。

前記上部電極2および下部電極3とは、図1に示すように、プラズマ制御装置5に接続されており、該プラズマ制御装置5により上部電極2と下部電極3との間において良好にプラズマが生成されるように、該電極間に適宜な電圧(本実施例1では約300~500V)が印加される。

本実施例1の真空容器1は、図2に示すような形状とされた耐蝕性に優れたステンレス製またはアルミニウム製とされており、前記被処理基材であるシリコンウエハ11が載置される下部電極3の周囲には、該下部電極3の上面に載置されるシリコンウエハ11を囲むように連続するリング状とされ、プラズマ中に生成する微粒子を捕集する金属製の捕集電極4が、その内部が中空とされた取付けステー12に着脱可能に設けられており、該取付けステー12は第2ターボ分子ボ

ンプタおよび前記トックプタを介して前記ロータドーボンプ10に接続されていて、該取付けステー12を介して捕集電標4内部が前記第2ヶ一ポ分子ボニプタにより高真空吸引されるようになっているとともに、捕集電標4は、その電位を適宜に調節するように直流電圧。平 実施側では直流としているが交流を用いても良いたの印度を行う通電手段としての捕集電標通電装置6に接続されている。

本実施例1において用いた前記連続したリング状の捕集電極4の構造は、図3および図4にその断面を示すように、その内部に捕集した微粒子を貯溜可能な空間を有する中空構造とされており、該捕集電極4の内周面には、所定間隔にて開口13が形成され、該開口を通じてプラズマ中に生成した微粒子が前記捕集電極4の内空に捕集されるとともに、捕集された微粒子の多くは前記取付けステー12を通じて真空容器1外部へ排出されるようになっている。

このように、本実施例1では前記リング状とされた1つの捕集電極4を用いているが、本発明はこれに限定されるものでななく、これら捕集電極を複数とし、該複数の捕集電極を不連続なリング状に配置して形成するようにしても良い。

また、本実施例1では、プラズマ中に生成した微粒子を前記開口13を通じて捕集電極4内部へプラズマ中に生成した微粒子を効率的に取り込むために、該開口13が形成された捕集電極4の内局面の内面側に、電気絶縁性の絶縁板14を配置することで前記捕集電極4と絶縁され、前記開口13の背後に該開口13を囲むように形成された微粒子引込電極15を設けており、この微粒子引込電極15には、前記 植集電極4の電位よりも適宜高い電位となるように前記捕集電極通電装置6により前記捕集電極4とは独立して直流電圧が印加されるよう

になっている。

このように機粒子引込電板1をか設け、該徴粒子引込電板15の電信を捕集電板4の電信よっも適宜高い電信に供かまずにすることは、プラスマ中に生成して負電荷に帯電した微粒子をプラズマ中より効率良く引き出すことができるとともに、該プラスマ中より引き出された微粒子が加速されて前記問口18内に取り込まれるようになり、捕集電極4内部へ取り込まれる微粒子の量を多くすることもできることがら好ましいが、本発明はこれに限定されるものではなく、これら微粒子引込電極15を設けすとも良い。

また、前記開口13の形状を本実施例1では円形としてしるが、本 発明はこれに限定されるものではなく、これら開口を長円やスリット 状として形成しても良く、その大きさも用いる捕集電極4の大きさに 基づき適宜選択すれば良い。

また、本実施例1では前記のように取付けステー12を通じて捕集 電極4の内部に捕集された微粒子を真空容器1外部へ排出するように しており、このようにすることは、該捕集電極4内空への微粒子の堆 積が低減され、捕集電極4の可使期間を長くできることから好ましい が、本発明はこれに限定されるものではない。

以下、本実施例1のプラズマ中微粒子ダストの処理装置の動作について説明すると、まず、前記のように所定圧力の反応性気体が導入された真空容器1内部において、前記プラズマ制御装置5により前記上部電極2と下部電極3との間に前記所定のプラズマ電位が印加され、プラズマが生成される。

該プラズマの生成により前記反応性気体は反応性に富んだラジカル原子に励起され、該ラジカル原子がシリコンウエハ11の表面に当接

することにより、ショコン原子がサジカル原子と反応し、化合物として気相中に飛び出してショコンウェハ11の表面がエッチングされる。

このエッチングにおいて生成する化合物同志がプラズマ中にで再度 反応を起こすこと等により、サフミクロン・数十ミクロンのクラスター等の微粒子ダストが生成される。

これら生成した微粒子は、前記捕集電極4の電位を前記プラズマ電位よりも低い電圧に保つことにより、前記リング状とされた捕集電極4によって電気的にその半径方向に閉じ込められるとともに、プラズマとシリコンウエハ11の境界領域に閉じ込められ、該捕集電極4の開口13からその内部に取り込まれる。

この際、前記微粒子引込電極15の電位を該捕集電極4の電位よりも高い電位に保つことにより、前記プラズマ中において負に帯電した微粒子は、該微粒子引込電極15に引かれて加速して取り込まれるようになり、該取り込まれた微粒子は、捕集電極4内部の空間において中性化され、該空間に一部が貯溜するとともに、前記のように取付けステー12を通じて真空容器1外部へ排出される。

また、本実施例1では前記捕集電極4の配置形態を図3のように前記シリコンウェハ11の表面高さ位置よりも上方に位置するように配置しているが、本発明はこれに限定されるものではなく、これら捕集電極0配置位置を図5に示すように、捕集電極4'とシリコンウェハ11の表面高さ位置とがはは同一高さ位置となるように配置し、これに伴って開口13'が図6に示すように捕集電極4'の上面に形成されている。

このように、捕集電極4'とシリコンウエハ11の表面高さ位置と

がほぼ同一高さ位置とすることは、シリコンウエハ1 1 の投入および 同収の際に捕集電機は1 が障害となることがなる。作業性を向上でき えばかりが捕集電極は1 が エラスマン生成に影響を及ぼすことを防止 できるようになることからも好ましいが、本発明はこれに限定されない。

これら捕集電板4、を用いる場合には、該捕集電極4、の電位を前記下部電板3の電位より若干高い電位(例えば5~25%)とすることにより、前記開口13、より負に帯電した微粒子が吸い込まれて除去される。

これら捕集電極 4 および 4 ' は、所定期間の使用後において定期的 に前記取付けステー1 2 より取り外されて交換され、該捕集電極 4 および 4 ' 内部空間に貯溜された微粒子が回収される。

(実施例2)

図7は、本実施例2のプラズマ中微粒子の処理装置を備えたプラズマエッチング装置の構成を示すプロック図であり、その主な構成は前記実施例1とほぼ同様とされており、実施例1と同様のものは同一の番号を用いている。

本実施例2において前記実施例1と大きく異なる点は、使用する捕 集電極4"が前記実施例1ではリング状であったのに対し、本実施例 2では図9に示すように所定の大きさの箱状とされており、その側面 には間口13"が形成されていて、該各捕進電極4"は前記実施例1 と同様に捕集電極通電装置6に接続されているとともに、該間口13" の背後には微粒子引込電極15が組み込まれている。尚、本実施例2 では前記捕集電極4"を箱状としているが、本発明はこれに限定され るものではなく、これら捕集電極の形状は任意とされる。

この捕集電極4"は、図でおよび図をに示すように、異降ユニット 18および回動ユニット17とから成る捕集電極移動手段としての可 動アームの色姓に取付けられており、これで捕集電極4"が取付けられた可動アームが下部電極3の周囲の4方向から中央領域に向かって 設けられている。

これら昇降ユニート18並びに回動ユニット17は、可動アームの動きを制御する可動アーム制御装置16に接続されており、この可動アーム制御装置16よりの指示に基づき、前記昇降ユニット18が取付けられているアーム部分の具降を行うとともに前記回動ユニット17が取付けられているアーム部分の回動を実施するようになっていて、前記各捕集電極4"が独自にシリコンウエハ11上を移動できるようになっている。

これら捕集電極4"を適宜移動させてプラズマ中の生成微粒子を捕 集電極4"内部に回収する場合には、該捕集電極4"の電位は前記下 部電極3の電位より若干高い電位とすれば良い。

このように、捕集電極 4 "を移動することは、プラズマの状況や使用する反応性気体の種類に応じて生成する微粒子の生成位置等が異なる場合が生じても、これら位置変化に対応して捕集電極 4 "を移動することで効率的に微粒子を除去できるようになることから好ましく、更に本実施例 2 では、用いた捕集電極を箱状の捕集電極 4 "としているが、本発明はこれに限定されるものではなく、前記リング状の捕集電極 4、4'を適宜移動するようにしても良い。

また、本実施例2においては実施していないが、前記開口13°0 向きを上下左右に変更できるようにすること等は任意とされる。

以上、本発明を図面に基づいて説明してきたが、本発明は前記各実

施例に限定されるものではなく、本発明の主旨を選肥しない範囲での 変更や追加があっても、本発明に含まれることは言うまでもない

例えば、前記実施例ではコープマニーチ、生装置を例に説明しているが、本発明はこれに限定されるものではなく、これらブラズマプロセスを用いる製膜装置等のあらゆる装置に本発明が適用可能なことは 言うまでもない

また、前記捕集電極4、4」にヒータ等を設け、必要に応じて捕集電極4、4」を加熱し、微粒子の付着を防止したり、一度堆積した微粒子の除去を定期的に実施できるようにすること等は任意とされる。

また、前記各実施例では被処理基材としてシリコンウエハを使用しているが、本発明はこれに限定されるものではなく、これら被処理基材は任意とされる。

また、前記絶縁板14や微粒子引込電極15の形状や配置位置等関 しても、前記各実施例に限定されるものではなく、これら形状や配置 位置等を適宜変更しても良い。

また、前記各実施例においては間口13、13'、13"を設けているが、本発明はこれに限定されるものではなく、これら開口13、13'、13"を設けずに、前記捕集電極4、4'、4"の電位を適宜に制御することにより、プラズマ中に生成する微粒子ダストをプラズマプロセスの処理中において所定空間に捕捉もしくは該捕集電極4、4'、4"に堆積させて捕集するようにしても良い。

符 号 の 説 明

1 真空容器

2 上部電極

3	1.	部	Ť	杨
---	----	---	---	---

- 4 捕集電極
- 4 捕集電板
- 4" 捕集電極
- 5 プラズマ制御装置
- 6 抽集電极通電裝置《通電手段》
- 7 第2ターボ分子ポンプ
- 8 第1ターボ分子ポンプ
- 9 トラップ
- 10 ロータリーポンプ
- 11 シリコンウエハ
- 12 取付けステー
- 12, 取付けステー
- 1 3 開口
- 13'開口
- 13"開口
- 1 4 絶縁板
- 15 微粒子引达電極
- 16 可動アーム制御装置
- 17 回動ユニット (捕集電極移動手段)
- 18 昇降ユニット (捕巣電極移動手段)

請求の範囲

- 1. 被処理基均を腐真空容器内に配置し、該高真空容器内にてアーママを生成するとともに該高真空容器内に適宜反応性物質を導入とて前記改進基材の処理を行う際に、前記高真空容器内に生成するアースマ中微粒子をストの処理方法であって、前記フラスマ生成を行う電極の他に、前記高真空容器内における被処理基材の周囲に少なくとも1つの捕集電極を設け、該捕集電極に直流または交流の所定電位を適宜印加することを特徴とするプラズマ中微粒子をストの処理方法。
- 2. 被処理基材を高真空容器内に配置し、該高真空容器内にてブラブマを生成するとともに該高真空容器内に適宜反応性物質を導入して前記被処理基材の処理を行う際に、前記高真空容器内に生成するプラブマ中微粒子ダストの処理装置であって、前記プラズマ生成を行う電極の他に、前記高真空容器内における被処理基材の周囲に設けられた少なくとも1つの捕集電極と、該捕集電極に直流または交流の所定電位を適宜印加可能とされた通電手段と、から成ることを特徴とするプラズマ中微粒子ダストの処理装置。
- 3. 前記捕集電極は、その内部に捕集した微粒子を貯溜する貯溜 空間と、該貯溜空間と高真空容器内とを連通する開口と、を有する構 造とされている請求項2に記載のプラズマ中微粒子ダストの処理装 置。
- 4. 前記開口周囲に、前記捕鉄電極と絶縁され、前記捕集電極の電位よりも高い電位を適宜印加可能な微粒子引込電極が設けられているとまたは3に記載のプラスマ中微粒子ダストの処理装置。
- 5. 前記捕集電極は、前記被処理基材を囲む連続または不連続の リング状とされている請求項2~4のいずれかに記載のプラズマ中微

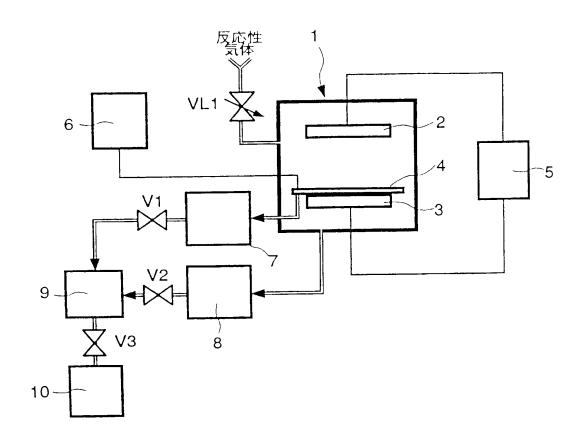
粒子ダストの処理装置

6. 前記開口が、前記リング状とされた捕集電極の内周側に設けられている請求項目に記載のブップマ中徴粒子ダストの処理装置。

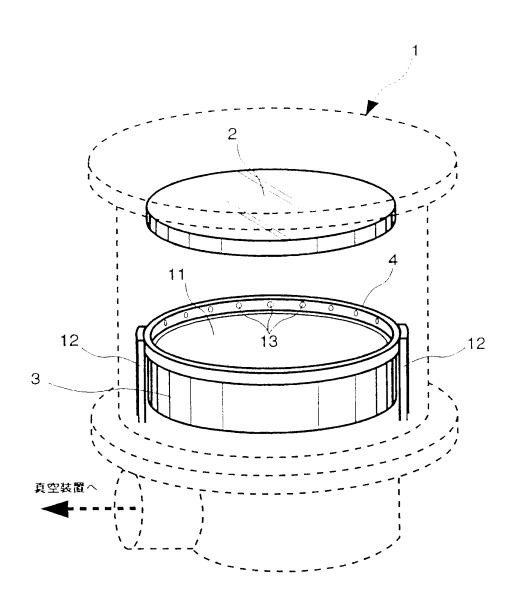
- 7. 前記捕集電極が被処理基材上はは同一高さ位置に配置され、前記開口が捕集電極の上面に形成されている請求項3~6のいずれかに記載のプラズマ中微粒子ダストの処理装置。
- 8. 前記高真空容器内において前記捕集電極を可動可能に保持する捕集電極移動手段を具備する請求項2~7のいずれかに記載のプラズマ中微粒子ダストの処理装置。
- 9. 前記貯溜空間の気体および微粒子を高真空容器外に排気する 排気手段を具備する請求項2~8のいずれかに記載のプラズマ中微粒 子ダストの処理装置。
- 10. 前記捕集電極が着脱自在とされている請求項2~9のいずれか記載のプラズマ中微粒子ダストの処理装置。

1 / 6

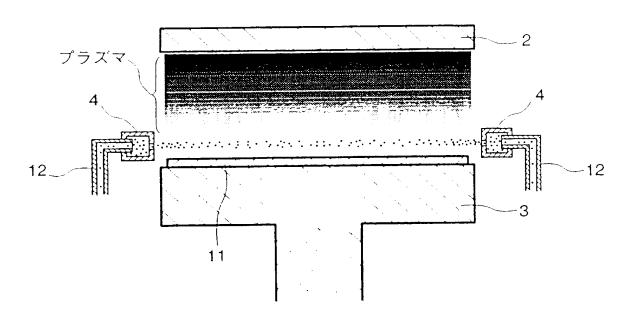
【図1】



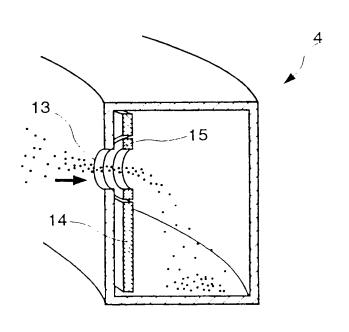
[図2]



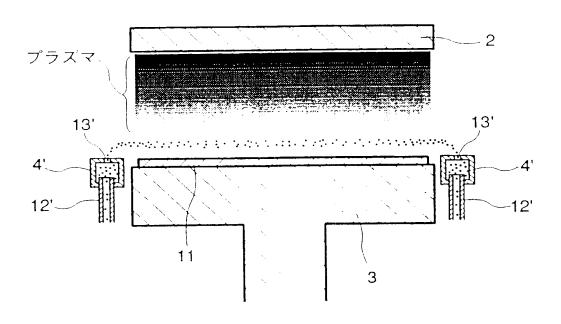
【図3】



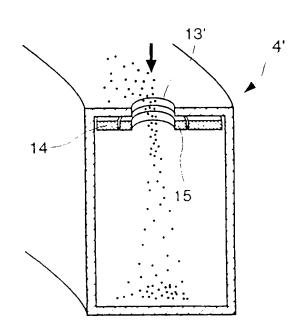
【図4】



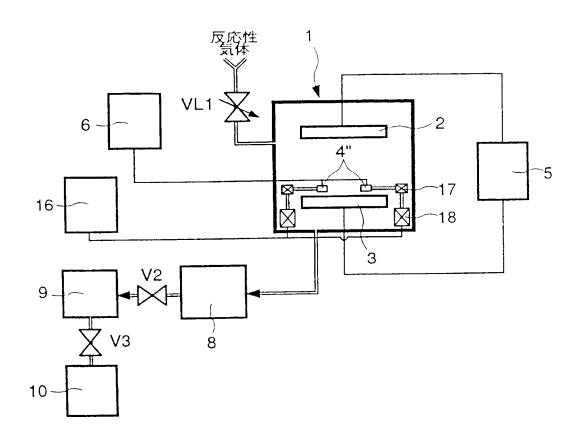
【図5】



【図6】

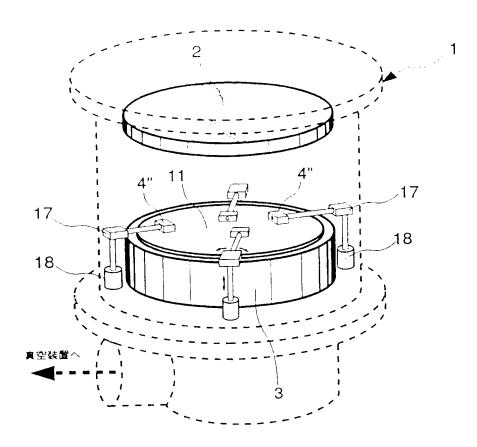


【図7】



6 / 6

【図8】



【図9】

